



Y.O裸端子棘輪壓著鉗

Terminal Crimping Tool



- 壓著端子時, 可以輕易退開口模將旋鈕往順時鐘方向旋轉, 立即可以退開口模不會壓壞端子

	產品編號	品名	壓著能力 (mm ²)	重量(g)	全長(mm)	盒	單位	價格
Ⓐ	514.105	Y.O端子棘輪壓著鉗	0.3 0.5 1.25 2 3.5 5.5	264	175	6	支	975
Ⓑ	514.114	Y.O端子棘輪壓著鉗	1.25 2 5.5 8 14	424	280	6	支	1150
	514.138	Y.O端子棘輪壓著鉗	8 14 22 38	745	350	6	支	2080
Ⓒ	515.008	Y.O端子棘輪壓著鉗	1.25 2 5.5 8	480	270	6	支	825
	515.014	Y.O端子棘輪壓著鉗	1.25 2 5.5 8 14	525	298	6	支	925

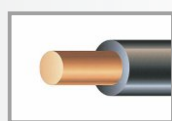
AWG尺寸換算

工具小知識

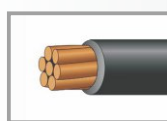
AWG	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
導體斷面積mm ²	8.37	5.26	3.31	2.08	1.31	0.82	0.52	0.33	0.21	0.13	0.08	0.05	0.04	0.02
單芯線直徑mm	3.26	2.59	2.05	1.63	1.29	1.02	0.81	0.64	0.51	0.40	0.32	0.25	0.20	0.16
絞線直徑mm	3.77	2.99	2.37	1.88	1.49	1.18	0.94	0.74	0.59	0.47	0.37	0.29	0.23	0.19

一般要判斷導線規格時, 最簡單的方法就是以游標卡尺測量導線的線徑, 然而業界在實際使用上, 常會以線的號數(xx AWG)來表示, 那到底該怎麼樣換算線徑和AWG的規格呢?

AWG規格中, 可以想像在固定的截面積下能塞相同的AWG線的數量, 如11#AWG號數可塞11根, 而15#AWG號數可塞15根。因此AWG號數越小表示線徑愈粗, 所能承載的電流就越大, 反之則線徑越細, 耐電流量越小。



(單芯線)



(絞線)

AWG表適用於單根、實心、圓形的導線。絞線的AWG值由所有導線的總橫截面積決定, 因絞線之間會有一些空隙, 導致相同的AWG值絞線的直徑略大於單根導線的直徑。由於一般剝線鉗標示的是單芯線的規格, 若要剝絞線時, 可用小一個號數的規格即可, 例如絞線標示10#AWG, 可用剝線鉗8#AWG的孔位。